

B04

köster



## La Misión

- En muchas fábricas de billetes hay que comprobar que los fajos de billetes de 100 tengan el número de piezas correcto.
- Esto suele hacerse utilizando máquinas contadoras convencionales, introduciendo una tira separadora en el fajo de 1000 billetes, seguida de una comprobación visual por parte del operador del fajo de 100 billetes para asegurarse de que coincide con el número de billetes.

## La Solución

- Nuestra Köster HPC B04, una máquina en la que la manipulación del fajo de billetes a contar se ha optimizado ergonómicamente para ofrecer al operador el manejo más sencillo posible.
- El diseño compacto como dispositivo de sobremesa permite utilizar la máquina contadora con flexibilidad en los espacios más reducidos.
- El conteo rápido y preciso elimina las fuentes de error humano.

**B04**

## B04

### La Máquina

- Máquina contadora de sobremesa ergonómica de un cabezal.
- Puesta en marcha Plug & Play.
- No requiere suministro externo de aire comprimido.
- No requiere componentes externos.
- Tensión de alimentación estándar Monofásica 230V-AC / 50-60Hz.

### La Operación

- Ergonomía óptima para el operario.
- Manipulación precisa y rápida del producto.
- Sin necesidad de adaptadores.
- Interfaz HMI de fácil manejo con interfaz de usuario de una sola cara.
- Procesamiento de formatos agrupados o sueltos.

### Los Formatos

- Mín. 80 x 60 mm.
- Máx. 180 x 180 mm.

### Los Sustratos

- Productos a base de algodón.
- Productos recubiertos.
- Productos híbridos.
- Productos laminados.
- Y muchos más.

### La Tecnología

- La tecnología de disco y el diseño suave del disco permiten contar áreas críticas como:
  - Hilo de seguridad.
  - Aplicaciones.
  - Códigos.
  - Impresión calcográfica.
  - Y mucho más.

### El Diseño de la Máquina

- Todos los componentes instalados son productos de alta calidad de fabricantes mundiales.
- El diseño de la máquina garantiza un mantenimiento sencillo y la máxima disponibilidad de la máquina.

### Las Funciones

- **Conteo de comparación:**  
Los resultados se comparan con el valor preestablecido, si no coinciden, el conteo se muestra en rojo.
- **Actualización del firmware o del programa:**  
La actualización del firmware o de la versión del programa se realiza fácilmente mediante una memoria USB.

## B04

### La Precisión

- Concentricidad y recorrido axial del disco de conteo <0,025 mm.
- Funcionamiento suave y señales de conteo fiables a cualquier velocidad..

### La Flexibilidad

- Todos los tipos de sustratos utilizados en la industria mundial de la impresión de seguridad pueden procesarse con la máxima velocidad y precisión.

### Las Opciones

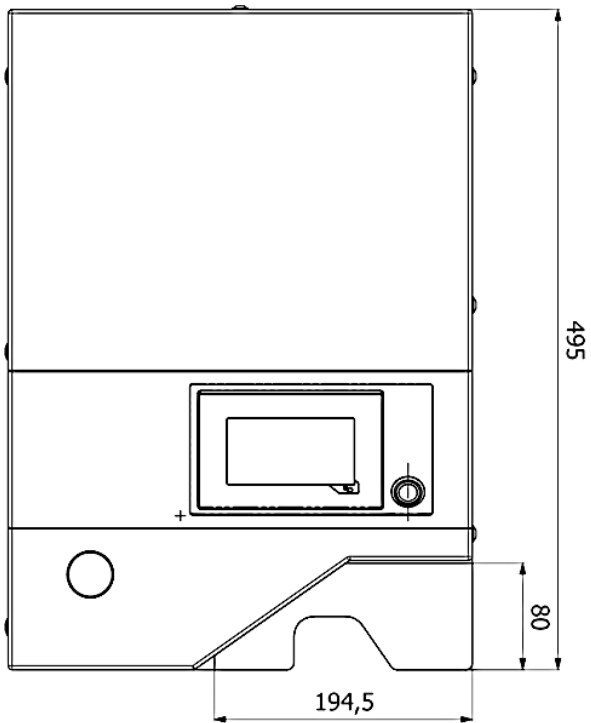
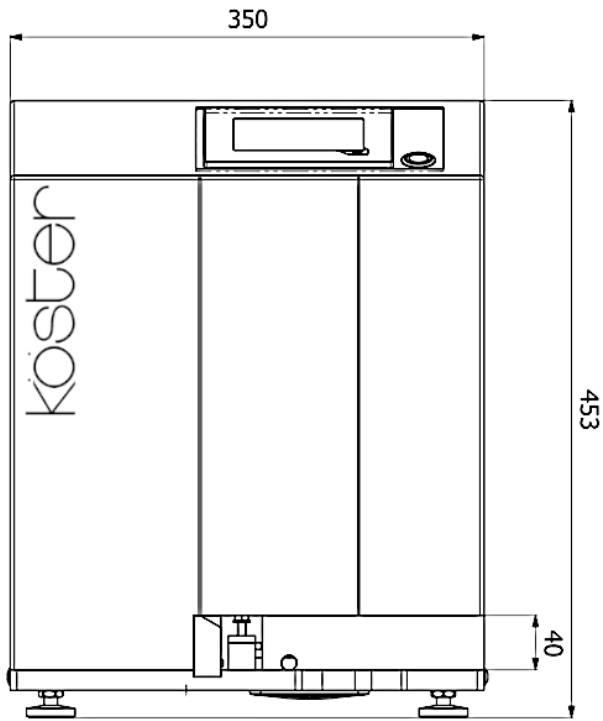
- Extensión de garantía 24 meses excluyendo piezas de desgaste.
- Kit de impresora.

# Especificaciones técnicas

## B04

|   |   |       |      |          |          |
|---|---|-------|------|----------|----------|
| Dimensiones   | Long.   | Anch. | Alt. |          |          |
| En total (mm):  | 495   | 350   | 453  |          |          |
| Peso de la máquina (kg):  | 45  |       |      |          |          |
| Suministros   |   |       |      |          |          |
| Eléctrico:  | Monofásico 230V-AC / 50-60Hz / fusible de reserva máx. 16A / corriente de carga completa 3A |       |      |          |          |
| Neumática:  | No se requiere aire comprimido.   |       |      |          |          |
| Altura de la capa   |   |       |      |          |          |
| Min. (mm):  | 5   |       |      |          |          |
| Máx. (mm):  | 40  |       |      |          |          |
| Formatos  | Long.   | Anch. |      |          |          |
| Min. (mm):  | 80  | 60    |      |          |          |
| Máx.(mm):   | 180   | 180   |      |          |          |
| Discos de conteo  | Tipo  | Min.  | Máx. | Posición | Uso      |
| Calidades (g/m <sup>2</sup> ):  | C2  | 30    | 150  | Esquina  | Billetes |
| Según la rigidez y la calidad de los productos, estos valores pueden variar durante el procesado. |   |       |      |          |          |

B04



# Especificaciones técnicas

## B04

|  |   |      |           |           |            |
|--|---|------|-----------|-----------|------------|
| Tecnología de conteo   | Disco   |      |           |           |            |
| Dirección de conteo:   | De arriba a abajo   |      |           |           |            |
| Velocidad  | Máx. Rpm  | Tipo | Segmentos | Hojas/Min | Hojas/Sec. |
| RPM nominal:   | 2.000   | C    | 6         | 12.000    | 200        |
| Dependiendo de la rigidez y la calidad de los productos, estos valores pueden variar durante el proceso. |   |      |           |           |            |
| Sustratos procesables  |   |      |           |           |            |
| Industria monetaria:   | Papel para billetes y documentos, estucado o no, polímeros, híbridos y mucho más.                           |      |           |           |            |
| Industria de consumo:  | Papel de consumo, estucado o sin estucar, laminado, plásticos, polímeros, cartones, cartulinas y mucho más. |      |           |           |            |
| PLC Control  |   |      |           |           |            |
| Marca:   | B&R   |      |           |           |            |
| Pantalla táctil:   | HMI principal multilingüe de 5,7" con pictogramas   |      |           |           |            |
| Interfaces:  | FTP (Client / Server)/USB/Profinet/Profibus/Ethernet-IP/EtherCat...   |      |           |           |            |
| Ruido de funcionamiento  |   |      |           |           |            |
| Max. dB(A) a 2000 rpm.:  | 78  |      |           |           |            |
| Condiciones ambientales  |   |      | Mín.      | Máx.      |            |
| Rango de temperatura recomendado (+°C):  |   |      | 15        | 35        |            |
| Rango de humedad relativa recomendada (%):   |   |      | 35        | 45        |            |
| Certificación  | Declaración CE, de conformidad con todas las normas europeas aplicables                                     |      |           |           |            |

### Discos

- Los detalles de los valores GSM se basan en la experiencia y las pruebas. Dependiendo de la rigidez del producto, estos valores pueden variar.
- Los discos de conteo de esquinas con fecha de fabricación más antigua se designan con 1xx,x para el diámetro en "mm" y/o "V8 - V15" según el tipo.
- Los discos de conteo de esquina de nueva producción se designan con "C1-Cx" según el tipo.
- Los discos de conteo de borde de nueva producción se designan con "S1-Sx" según el tipo.
- No se garantiza la vida útil de los discos de conteo, ya que el desgaste del abrasivo depende en gran medida del producto procesado.

### Máquinas

- Los detalles de los valores GSM se basan en la experiencia y las pruebas. Dependiendo de la rigidez del producto, estos valores pueden variar.
- Los discos de conteo de esquinas con fecha de fabricación más antigua se designan con 1xx,x para el diámetro en "mm" y/o "V8 - V15" según el tipo.
- Los discos de conteo de esquina de nueva producción se designan con "C1-Cx" según el tipo.
- Los discos de conteo de borde de nueva producción se designan con "S1-Sx" según el tipo.
- No se garantiza la vida útil de los discos de conteo, ya que el desgaste del abrasivo depende en gran medida del producto procesado.



# köster

---

**Köster GmbH** · Robert-Bosch-Straße 4 · D-74182 Obersulm-Willsbach  
Telefon:+49(0)71344051·E-Mail:service@koester-gmbh.de·Internet:www.koester-gmbh.de