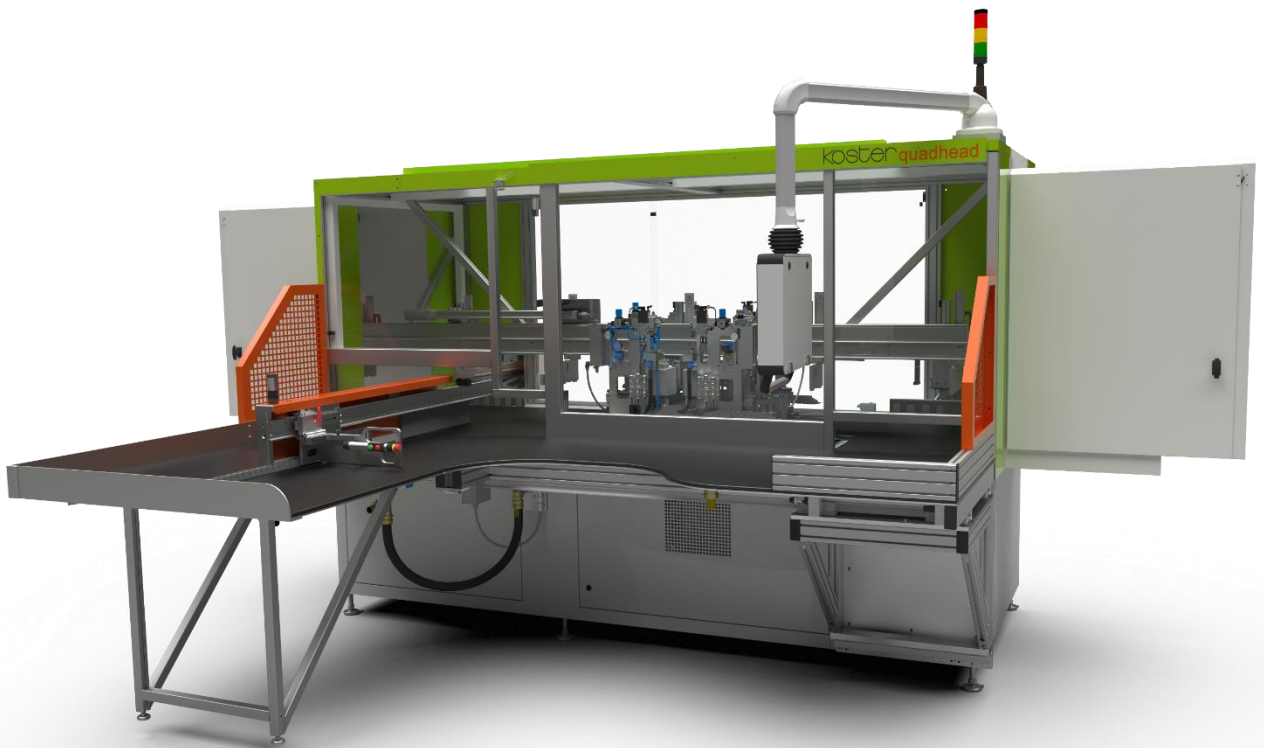


B18

köster



Die Aufgabe

- Vollautomatisierte, gleichzeitige 4-Eckzählung für kleine bis mittlere Formatgrößen.
- Automatisierte Formatverstellung.
- Möglichkeit zur manuellen Nachbearbeitung der Produktlagen, falls erforderlich, über Aus- und Ein-Schleus Stationen vor und nach dem Zählvorgang.

Die Lösung

- Unsere Vierkopf-Zählmaschine Köster HPC B18.
- Für den Einsatz in bestehenden und neuen Produktionsstrecken.

Die Formate

- Min. 120 x 200 mm
- Max. 500 x 500 mm
- Lagenhöhe min. 10 mm
- Lagenhöhe max. 90 mm

Die Flexibilität

- Alle Arten von Substraten, die in der weltweiten Sicherheitsdruckindustrie verwendet werden, können mit höchster Geschwindigkeit und Genauigkeit verarbeitet werden.

Die Substrate

- Produkte auf Baumwollbasis
- Beschichtete Produkte
- Hybride Produkte
- Laminierte Produkte
- Und vieles mehr

Das Maschinendesign

- Großzügiger, platzsparender Zugang durch Schiebetüren.
- Der vordere Lufttisch ist als Schiebetisch ausgeführt
- Alle verbauten Komponenten sind hochwertige Produkte von globalen Herstellern.
- Das unkomplizierte Maschinendesign gewährleistet eine einfache Wartung und niedrige Wartungskosten sowie höchste Maschinenverfügbarkeit.
- Die hohe Leistungsfähigkeit und Verfügbarkeit der Maschine resultiert aus dem robusten und präzisen Aufbau.
- Die Hauptachsen sind Servo-angetrieben mit Absolutwertgebern.
 - Es müssen keine Referenzen angefahren werden.
 - Kein Positionsverlust bei Stromausfall.
 - Präzise Positionierung der Produktlagen.
- Einteiliger, pulverbeschichteter Stahlunterschrank inkl. Boden und Schaltschrank.
 - Bietet Eigenstabilität, problemlosen Transport und einfache Installation.
- Aufbau der Zählgeräte auf einem Kreuztisch.
 - Gewährleistet präzise Verfah-Geometrie.

Maschinen Merkmale

B18



Die Präzision

- Rundlauf und Axiallauf der Zählscheibe $<0,025\text{mm}$.
- Ruhiger Lauf und sichere Zählung bei jeder Geschwindigkeit.

Der Antrieb

- Schnell - bis zu 120 Bogen / Sekunde
- Stark - Drehmoment bei jeder Geschwindigkeit

Die Technologie

- Einzigartige Zählscheiben, die Genauigkeit, Geschwindigkeit und Maßabweichungen des zu zählenden Produktes mit einer beschädigungsfreien Zählung kombinieren.
- Die Zählung erfolgt direkt auf den Maschinen-Lufttisch.

Die Ausstattung

- Auswahl der Zählvorgänge:
Ergebnisse werden mit dem voreingestellten Wert verglichen, bei Nichtübereinstimmung kann das Produkt ausgeschleust werden.
- Formatverstellung:
Zusätzlich zu den über die Schnittstelle von der übergeordneten Steuerung übermittelten Formatwerte können individuelle Versatzwerte parametrisiert werden.
- Parametrisierung:
Sämtliche produktionsabhängigen Werte lassen sich über die Bedienoberfläche anpassen oder verändern.

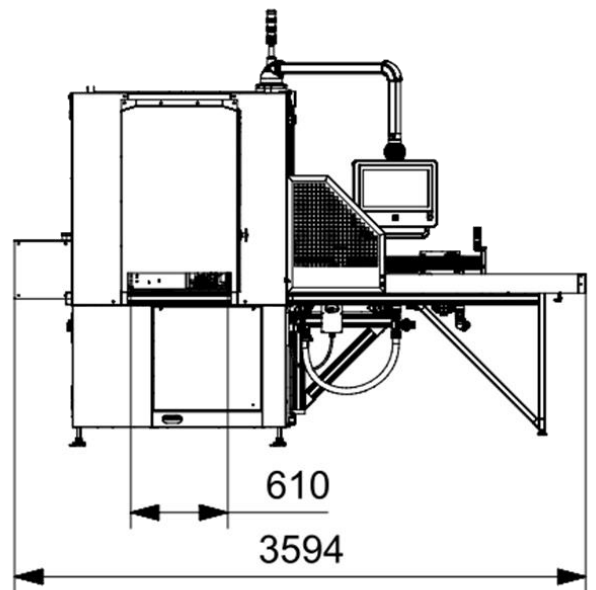
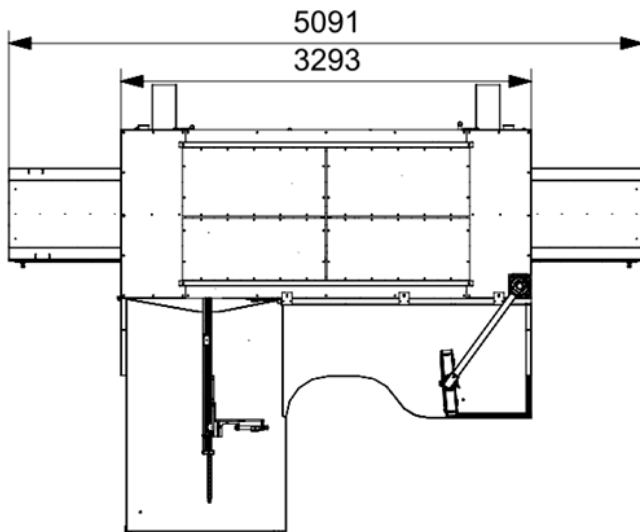
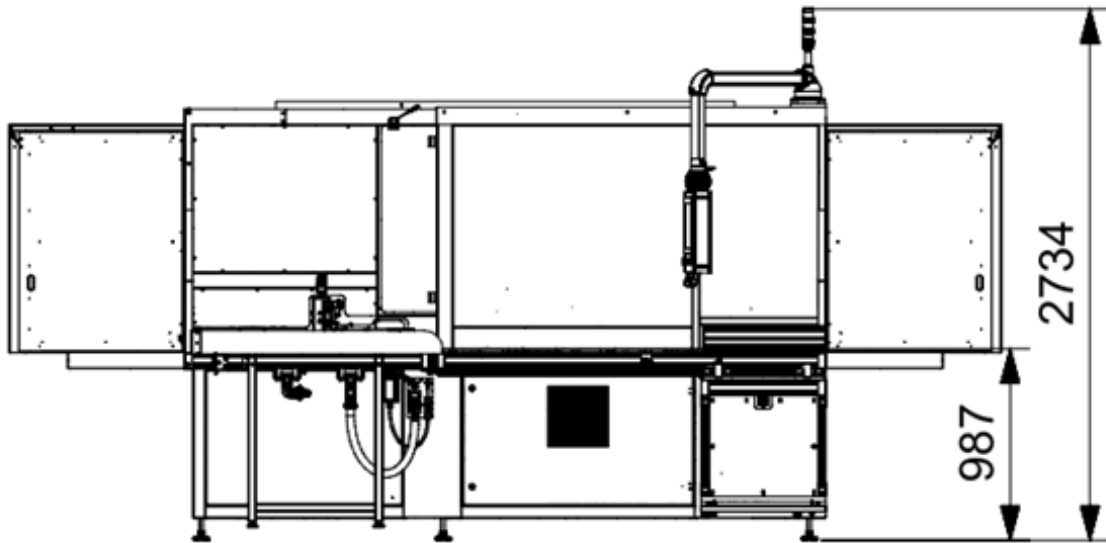
Technische Spezifikationen

B 1 8

Abmessungen	L	B	H
Gesamt (mm):	5091	3594	2734
Einbaumaß zwischen Förderbändern (mm):	3293	610	
Arbeitshöhe (mm):	920 – 1000		
Maschinen Gewicht (kg):	1800		
Zeiten			
Zykluszeit (sec.):	30		
Versorgung			
Elektrisch:	3/N/PE 400V±10% AC~50 Hz. /16A / 5,2KW		
Pneumatisch:	1890 NI/h bei 120 Lagen/h		
Lagenhöhe			
Min. (mm):	10		
Max. (mm):	90		
Formate			
Min. Formatgröße (mm):	120	200	
Max. Formatgröße (mm):	500	500	

Maschinen Layout

B18



Technische Spezifikationen

B18

Zählung

Zähltechnologie:	Scheibe					
Zählrichtung:	von oben nach unten					
Qualitäten:	35 – 150 g/m ²					
Geschwindigkeit:	Max. U/Min.	Typ	Segmente	Bogen/Min.	Bogen/Sek.	Position
Nennrehzahl:	1200	C	6	7200	120	Ecke

Je nach Steifigkeit und Qualität der Produkte können diese Werte bei der Verarbeitung abweichen.

Verarbeitbare Produkte

Sicherheitsdruck:	Banknoten- und Dokumentenpapier, beschichtet oder unbeschichtet, Polymere, Hybride, u.v.m.
Kommerzieller Druck:	Kommerzielles Papier, beschichtet oder unbeschichtet, laminiert, Kunststoffe, Polymere, Pappen, Kartonagen, u.v.m.

SPS-Steuerung

Hersteller:	Siemens
Touchscreen:	Farbig, mehrsprachig, Haupt Mensch-Maschine-Interface mit Piktogrammen
Schnittstellen:	Nach Absprache

Betriebsgeräusch

Max. dB(A) bei 1200 U/min.: 78,5

Umgebungsbedingungen	Min.	Max.
Empfohlener Temperaturbereich (+°C):	15	45
Empfohlene rel. Luftfeuchtigkeit (%):	35	45

Zertifizierung Nach Absprache, den geltenden europäischen Normen folgend.

Seit 1991

Scheiben



Made in Germany –
Made for the world



köster

Köster GmbH · Robert-Bosch-Straße 4 · D-74182 Obersulm-Willsbach
Telefon: +49(0)71344051 · E-Mail: service@koester-gmbh.de · Internet: www.koester-gmbh.de

Änderungen vorbehalten V01